

### FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

# AP-2410/XX

**FAMILIA DE ACABADOS POLIURETANO** 

### **DESCRIPCIÓN**

Familia de acabados de poliuretano transparente de 2 componentes al disolvente, en sus diferentes grados de brillo. Para uso industrial en carpintería y mobiliario de interior.

### **PROPIEDADES**

- Rapidez de secado.
- Buena cubrición.
- Buen comportamiento tixotrópico.
- Alta transparencia.
- Buen tacto.
- Alta dureza superficial

La gama básica se compone de los siguientes brillos:

AP-2410/85 SEMIBRILLO

AP-2410/65 SATINADO

AP-2410/50 SEMIMATE

AP-2410/30 MATE SEDA

AP-2410/15 MATE INTENSE

AP-2410/07 EXTRAMATE NATURE

# **DATOS TÉCNICOS**

Peso específico (ISO 1183-1)

Reactivo de mezcla

Material no volátil mezcla (ISO 3251)

Viscosidad mezcla Din 4 20 ºC

Vida de la mezcla

Cantidades a aplicar por capa

Secado total (120 g/m<sup>2</sup> 20 °C) (ISO 9117-3)

Rendimiento

Dilución

Limpieza

Envases

1,00 ± 0,015 g/cc

50 % RP-1525 50 % RP-239 50 % RP-257 %

36 % ± 2 % 23" ± 2"

37 % ± 2 %

22" ± 2"

> 6 h > 6 h

37 % ± 2 %

24" ± 2"

75' ± 10'

> 6 h

Aprox 100 - 150 g/m<sup>2</sup>

65' ± 10' 70' ± 10'

6-10 m 2 / L mezcla

DO-115

DL-1003, DL-057

5 L / 25 L

Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.





AP-2410/XX

FICHA TÉCNICA



# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

# AP-2410/XX

FAMILIA DE ACABADOS POLIURETANO

Estabilidad de envase

12 meses

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Las siguientes recomendaciones son importantes:

- 1. El producto forma parte de un proceso multicapa y su función es la de acabado o capa final.
- 2. Previo a la aplicación del producto, el soporte debe estar recubierto de productos adecuados que garanticen la adherencia y la estética del proceso. Realizar las pruebas pertinentes.
- 3. Recomendamos lijar la madera ya fondeada en el sentido de la veta con granos 280 320 de inicio.
- 4. Para altos brillos utilizar posteriormente a estos, granos más finos.
- 5. Evite estropajos metálicos, lana de acero o cualquier elemento que pueda desprender partículas.
- 6. En el comienzo del proceso el soporte no debe contener humedades superiores a 18 %.

### **APLICACIÓN**

Con pistola aerográfica o airmix.

Producto listo para mezclar al 50 % con reactivo RP-1525 / RP-239 / RP-257 El criterio en la elección de reactivo se basa en rapidez de secado y grado de reacción (reticulación) que se alcanza.

RETICULACIÓN: RP-239 = RP-257 > RP-1525 RAPIDEZ DE SECADO: RP-239 > RP-1525 > RP-257 Como efecto colateral el uso de uno u otro catalizador puede variar ligeramente el brillo final del producto.

Homogeneizar el contenido con una espátula.

Diluir en caso necesario entre 5 - 15 % con DISOLVENTE PUR.

En caso de duda contacte con nuestro departamento Técnico o Comercial.

El proceso de aplicación recomendado es: Aplicar 1 o 2 capas de FONDO PUR, de 150 - 250 g/m² por capa.

Dejar entre la primera y segunda capa un tiempo de secado de 3 horas.

Es conveniente el lijado intermedio entre ellas porque favorece el anclaje, el aspecto y el rendimiento, pero no siempre es imprescindible.

Dejar secar al menos 15 horas desde la última capa, antes de dar el acabado.

Tiempos superiores de espera favorecen la resistencia al sobrebarnizado.

Lijar la capa final inicialmente con grano 280 - 320.

En el caso de aplicarse brillos superiores a 65 unidades, lijas más finas pueden ser necesarias para evitar marcas de lija.

Aplicar 1 capa de la mezcla de AP-2410/XX de aproximadamente 120 g/m<sup>2</sup>.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual.

Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.





Pag. 2

FICHA TÉCNICA

AP-2410/XX



# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

AP-2410/XX

FAMILIA DE ACABADOS POLIURETANO

#### RECOMENDACIONES GENERALES

Remover bien el envase antes de aplicar.

Aplicar los productos a temperaturas superiores a 15 °C e inferiores a 30 °C y con humedad relativa inferior a 70 %, como recomendaciones generales de aplicación.

La estabilidad del envase depende de que permanezca cerrado en su embalaje original desde el momento de su fabricación.

Variaciones importantes en las condiciones ambientales, pueden llevar a la obtención de diferentes resultados de aspecto y/o calidad del producto.

La naturaleza y estado del soporte puede hacer variar el comportamiento y rendimiento del producto, pudiendo sufrir ligeras variaciones.

#### ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenar bajo techo a temperatura entre 10 y 30 °C.

Aunque la vida útil puede ser superior, recomendamos consumir preferentemente antes de 12 meses, a partir de su fecha de fabricación.

En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

Mantener el producto en envases originales cerrados, mientras no se estén usando.

Dejar recipientes abiertos, puede alterar la estabilidad y resultados del producto.

Utilizar equipos de protección individual para su manipulación.

Leer con atención la Ficha de Datos de Seguridad antes de manipular el producto.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual.

Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.





FICHA TÉCNICA

AP-2410/XX